



Opis przedmiotu zamówienia.

Część III Wyposażenie pracowni spawalnictwa

1. Wykonawca zapewni dostawę fabrycznie nowych urządzeń Do urządzeń dołączona instrukcja obsługi w języku polskim.
2. W cenę oferty wliczony jest transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego; uruchomienie urządzeń pracowni i wykazanie ich prawidłowej pracy; przeszkolenie użytkowników pracowni.
3. Minimalny wymagany okres gwarancji 24 miesiące od daty zakupu (data protokołu zdawczo – odbiorczego). Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia kart gwarancyjnych oferowanego sprzętu.
4. Wykonawca zobowiązuje się na czas trwania gwarancji do nieodpłatnego usuwania zgłaszanych przez Zamawiającego usterek.
5. Wykonawca zapewni dostęp do pomocy technicznej, umożliwiając zgłaszanie wad lub usterek za pomocą Internetu lub telefonicznie. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny realizowany do 14-tu dni od chwili zgłoszenia.
6. Wykonawca do oferty dołączy specyfikacje techniczne oferowanego sprzętu.
7. Zamawiający dopuszcza możliwość przedstawienia asortymentu równoważnego (innego niż podany z nazwy przez Zamawiającego) pod warunkiem, iż oferowany asortyment będzie o takich samych lub lepszych parametrach.

Lp.	Nazwa	Wymagane parametry minimalne	Ilość
1.	Komputerowy symulator nauki spawania	System stacjonarny. Zasilanie 230V. Metody spawania: MAG, MMA. Ekran min. 21” dotykowy. Okulary 3D zintegrowane z przyłbicą spawalniczą. Uchwyt spawalniczy realistyczny. Próbki spawalnicze realistyczne. Próbki: min. złącze doczołowe, pachwinowe. Pozycje spawania: nie mniej niż PA, PB, PF, PE, PD. Wstępne ustawienie parametrów – A, V. Samokontrola poprzez funkcję play. Analiza przebiegu szkolenia. Możliwość utworzenia listy uczestników. Pamięć wykonywanych spoin z możliwością odtworzenia. Możliwość podłączenia do sieci internetowej. Aktualizacja oprogramowania od producenta.	1 szt.
2.	Przecinarko-spawarka	Przecinarka plazmowa 50 A. Spawarka TIG 200 A. Spawarka inwertorowa MMA 200 A. Możliwość spawania: TIG DC+; TIG DC-; TIG AC+; MMA DC+; MMA DC-. Zajarzenie łuku bezstykowe HF; zajarzenie łuku stykowe LIFT-ARC. Płynna regulacja prądu spawania. Zasilanie 230 V / 50 Hz. Komplet przewodów do spawania. Butla o pojemności 8 l z reduktorem do gazu argon.	1 szt.
3.	Spawarka inwertorowa	Prąd spawania 200 A. Płynna regulacja prądu spawania. Zasilanie 230 V / 50 Hz. Komplet przewodów do spawania.	1 szt.

Lp.	Nazwa	Wymagane parametry minimalne	Ilość
4.	Spawarka MIGOMAT 250 A.	Prąd spawania 250 A. Płynna regulacja prądu spawania. Napięcie stanu jałowego 16 – 40 V. Uchwyt spawalniczy. Przewód masowy. Przewód zasilający. Wąż gumowy do gazu. Butla o pojemności 8 l z reduktorem do gazu CO ₂ .	1 szt.
5.	Spawarka TIG 200 A.	Możliwość spawania: TIG DC+; TIG DC-; TIG AC+; MMA DC+; MMA DC-. Zajarzenie łuku bezstykowe HF; zajarzenie łuku stykowe LIFT-ARC. Płynna regulacja prądu spawania. Zasilanie 230 V / 50 Hz. Komplet przewodów do spawania. Butla o pojemności 8 l z reduktorem do gazu argon.	1 szt.
6.	Stół spawalniczy z wentylatorem.	Wymiary stołu: długość do 1,1 m, szerokość do 0,85 m, wysokość do 0,9 m. Zasilanie 230 V / 50 Hz.	2 szt.
7.	Przyłbica samościemniająca.	9-13 DIN	2 szt.